



CERTYFIKAT

Certificate

Nr/No. CSW/0234/2024

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT

UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że firma:

certifies that the company:

WAKRO SP. Z O.O.

UL. ZDZIESZOWICKA 51, KRĘPNA, 47-330 ZDZIESZOWICE

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą
has implemented and maintains quality requirements in welding system in compliance with

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Zakres certyfikacji według załącznika

Scope of certification according to the annex

Data udzielenia certyfikacji: Date of certification granting:	14.12.2012	Cykl certyfikacji ważny: Certification cycle validity:	Od/from 25.06.2024 do/to 13.05.2027
Data ważności poprzedniego cyklu certyfikacji: Date of preceding certification validity:	13.05.2024		

Certyfikat wydano na podstawie auditu przeprowadzonego w dniach 10-12.06.2024 r.
Certificate issued on the basis of an audit carried out on 10-12.06.2024



AC 078

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności
Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Jacek Niemczyk

Warszawa, dn. 25.06.2024



www.udt.gov.pl



Urząd Dozoru Technicznego, 02-353 Warszawa, ul. Szczęśliwicka 34



22 57 22 100



JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021

Nr CSW/0234/2024

Wydanie I z dnia 25.06.2024

1) Rodzaj wyrobów:

stałe zbiorniki ciśnieniowe, zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe do materiałów trujących, żrących i zapalnych, rurociągi, konstrukcje stalowe, elementy zbiorników ciśnieniowych i bezciśnieniowych;

2) Zakres prac:

wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.

3) Norma wyrobu / specyfikacje:

PN-EN 13445 Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe

PN-EN 13480 Rurociągi przemysłowe metalowe

PN-EN 1090-2 Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych - Część 2:
Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.

WUDT-UC Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń
ciśnieniowych

Norma / specyfikacja; Tytuł normy / specyfikacji wyrobu;

4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- 111, 135, 141.

5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):

1.1, 1.2, 7.1, 8.1;

6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1, PN-EN ISO 14732.



JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021

Nr CSW/0234/2024

Wydanie I z dnia 25.06.2024

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Tomasz Lepich nr IWE 00764/2010 posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712, kompetencje weryfikowane przez wytwórcę (dotyczy tylko VT).

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:

ISO/TR 17671-2

Spawanie - Zalecenia dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 2:

Spawanie łukowe stali ferrytycznych

PN-EN 1011-2

Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 2:

Spawanie łukowe stali ferrytycznych.

PN-EN 1011-3

Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 3:

Spawanie łukowe stali nierdzewnych.

10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 97296/CS/2024 z dnia 12.04.2024 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.

11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 97296/CS/2024 z dnia 12.04.2024 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk